

## Прибор для электрохимической металлизации DTM-1



Предназначен для нанесения декоративных металлических покрытий на токопроводящие поверхности способом электрохимической металлизации (метод трибогальваники, метод электролитического натирания).

Прибор имеет следующие отличительные черты:

- **один канал для обеспечения полного рабочего цикла металлопокрытия.**
- **прибор содержит один импульсный источник напряжения с функциями температурной защиты и защиты от короткого замыкания.**
- **световая индикация полярности и контроль величины выходного напряжения .**
- **наличие контроля величины выходного напряжения регулируемого канала .**
- **использование стандартной пластиковой посуды для размещения и подогрева реагентов.**
- **компактность и оригинальный внешний вид.**

Прибор обеспечивает все необходимые рабочие условия, требуемые при данной технологии металлопокрытия.

**DTM-1** работает от электрической сети 220 В, 50 Гц.

Входное напряжение(В)	<b>220 В / 50Гц</b>
Выходное напряжение (В)	<b>0-12 В / DC</b>
Вес, нетто (кг)	<b>4</b>
Габаритные размеры В*Ш*Г (см-см-см)	<b>23*30*16</b>

### **Комплектация прибора:**

- Анодный провод (с рукояткой и электродом) – 2шт.
- Катодный провод (с рукояткой и электродом) – 1 шт.
- Катодный провод (с зажимом) ..... – 1 шт.
- Тестер токопроводности ..... – 1 шт.
- Присоединительный провод (с зажимом) ..... – 2 шт.
- Шнур питания ..... – 1 шт.
- Дополнительный электрод ..... – 1 шт