

Прибор для электрохимической металлизации DTM-2



Предназначен для нанесения декоративных металлических покрытий на токопроводящие поверхности способом электрохимической металлизации (метод трибогальваники, метод электролитического натирания).

Прибор имеет следующие отличительные черты:

- два независимых канала для обеспечения полного рабочего цикла металлопокрытия и удобства эксплуатации.
- каждый канал прибора содержит независимый импульсный источник напряжения с функциями температурной защиты и защиты от короткого замыкания.
- световая индикация полярности и контроль величины выходного напряжения нерегулируемого канала.
- наличие контроля величины выходного напряжения регулируемого канала .
- использование стандартной пластиковой посуды для размещения реагентов.
- компактность и оригинальный внешний вид.

Прибор обеспечивает все необходимые рабочие условия, требуемые при данной технологии металлопокрытия.

DTM-2 работает от электрической сети 220 В, 50 Гц.

Входное напряжение(В)	220 В / 50Гц
Выходное напряжение (В)	0-12 В / DC
Вес, нетто (кг)	7
Габаритные размеры В*Ш*Г (см-см-см)	22*38*35

Комплектация прибора:

- Анодный провод (с рукояткой и электродом) – 3 шт.
- Катодный провод (с рукояткой и электродом) – 1 шт.
- Катодный провод (с зажимом) – 1 шт.
- Тестер токопроводности – 1 шт.
- Присоединительный провод (с зажимом) – 2 шт.
- Шнур питания – 1 шт.
- Дополнительный электрод – 1 шт