

## Прибор для электрохимической металлизации

### DTM-3



Предназначен для нанесения декоративных металлических покрытий на токопроводящие поверхности способом электрохимической металлизации (метод трибогальваники, метод электролитического натирания).

Прибор имеет следующие отличительные черты:

- два независимых канала для обеспечения полного рабочего цикла металлопокрытия и удобства эксплуатации.
- каждый канал прибора содержит независимый импульсный источник напряжения с функциями температурной защиты и защиты от короткого замыкания.
- встроенный подогреватель с фиксированной температурой и индикацией перегрева для подогревания используемых реагентов .
- световая индикация полярности и контроль величины выходного напряжения нерегулируемого канала.
- наличие контроля величины выходного напряжения и тока регулируемого канала .
- использование стандартной химической посуды для размещения и подогрева реагентов.
- ящик для хранения оснастки.
- компактность и оригинальный внешний вид.

Прибор обеспечивает все необходимые рабочие условия, требуемые при данной технологии металлопокрытия.

**DTM-3** работает от электрической сети 220 В, 50 Гц.

Входное напряжение(В)	<b>220 В / 50Гц</b>
Выходное напряжение (В)	<b>0-12 В / DC</b>
Вес, нетто (кг)	<b>8</b>
Габаритные размеры В*Ш*Г (см-см-см)	<b>22*50*20</b>

#### **Комплектация прибора:**

- Анодный провод (с рукояткой и электродом) – 3 шт.
- Катодный провод (с рукояткой и электродом) – 1 шт.
- Катодный провод (с зажимом) ..... – 1 шт.
- Тестер токопроводности ..... – 1 шт.
- Присоединительный провод (с зажимом) ..... – 2 шт.
- Контейнер для реагентов ..... – 4 шт.
- Шнур питания ..... – 1 шт.
- Дополнительный электрод ..... – 1 шт